

Pour vos appels d'offre

**OPTIMISATION
DES STOCKS
2^e ÉDITION**

AZAP



QUESTIONNAIRE EDITEURS DE LOGICIELS D'OPTIMISATION DES STOCKS

1. EDITEUR	AZAP
2. Appartenance à un groupe	DIAGMA
3. Pays d'origine	France
4. Année de création	2000
5. CA global 2008	2,5M€
6. CA France 2008	
7. Effectif global 2008	17
8. Effectif France 2008	-
9. Solution d'Optimisation des Stocks	AZAP Optimisation des Stocks & des Approvisionnements
10. Nb de sites équipés de la solution en France	19
11. Nb de sites équipés de la solution à l'étranger	9
12. Trois dernières références utilisant la solution	Groupe SAMSE (distribution spécialisée), BEAUTY SUCCESS (distribution spécialisée), THIRIET (industrie agro-alimentaire)...
13. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Tous secteurs.
14. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	50.000 références.
15. Dernière version	Janvier 2009.
16. Langues disponibles pour cette version	Français, anglais, allemand, italien, espagnol. Toute autre langue est paramétrable sur demande.
17. Intégration à une suite plus vaste	OUI. - AZAP Prévision. - AZAP Planification de la Production & de la Distribution. - AZAP Optimisation des Stocks & des Approvisionnements. - AZAP DRP.
18. Solution nativement conçue pour : - Ajuster les niveaux de stocks d'un grand nombre de références en fonction de la demande sur un site - Optimiser les niveaux de stocks de chaque site d'un réseau en fonction de la demande qui lui est propre - Optimiser les niveaux de stocks d'un réseau de distribution à plusieurs niveaux en partant d'une seule demande (celle la plus proche du client final) - Autre	OUI. OUI. OUI. Aider à définir un schéma logistique global optimal.
19. Principaux modules/fonctions de cette solution : - Prévisions de ventes sur historique - Prévisions de ventes collaboratives - Plan de réapprovisionnement - Gestion partagée des approvisionnements - Gestion Mutualisée des approvisionnements	OUI. OUI. OUI. OUI. NON. OUI.

<ul style="list-style-type: none"> - Portail collaboratif - Autre ? 	<p>Optimisation des paramètres d'approvisionnement.</p>
<p>20. Modèles statistiques en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance - saisonnier - moyenne mobile - régression linéaire - erratique - autres 	<p>OUI. OUI. OUI. OUI. OUI.</p> <p>Tous les modèles statistiques classiques sont disponibles, plus des méthodes fruits de notre expérience, en particulier destinés aux produits erratiques ou à très faible vente.</p> <p>Un mode expert permet un choix automatique de la méthode de prévision la mieux adaptée à la série traitée.</p> <p>Nous effectuons régulièrement des benchmarks de ces différentes méthodes pour améliorer en permanence nos propres méthodes.</p>
<p>21. Gestion en standard de modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit)</p>	<p>OUI.</p>
<p>22. Choix du modèle statistique :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur - imposé par le système - autre 	<p>- OUI. -</p>
<p>23. Action en cas de changement important de comportement de la série statistique :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alerte l'utilisateur afin qu'il change de modèle lui-même - Adopte automatiquement le nouveau modèle le plus adéquat 	<p>Selon le paramétrage choisi :</p> <p>OUI. OUI.</p>
<p>24.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mailles de calcul des prévisions - Horizon de calcul des prévisions - Unités d'expression des prévisions - Axes prévus 	<p>Jour, semaine, mois. Agrégation dans n'importe quelle maille : année, semestre, trimestre, quadrimestre.</p> <p>Paramétrable. Certains de nos clients vont jusqu'à 3 ans (en mois ou semaines).</p> <p>Comme on le souhaite avec conversions possibles.</p> <p>Les produits et les sites livrés sont qualifiés librement. Les hiérarchies sont construites dynamiquement sur cette base d'informations. On peut bâtir autant de hiérarchies que nécessaires. Elles cohabitent en restant toujours compatibles entre elles.</p>

<p>25. Manières dont le module de prévision recueille les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers - par saisie directement dans le module prévision - via un portail web - autre 	<p>OUI. Rare mais possible. OUI.</p>
<p>26. Capacité du logiciel à calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour.</p>	<p>OUI. En cas de ventes très erratiques, AZAP calcule plutôt une probabilité de ventes.</p>
<p>27. Optimisation des niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) Paramètres pris en compte alors</p>	<p>OUI. Tous ces paramètres peuvent être proposés à AZAP pour optimiser et/ou guider les solutions attendues.</p>
<p>28. Gestion des stocks de sécurité :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Saisis manuellement par les utilisateurs - Importés en masse depuis un autre outil - Calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres 	<p>OUI. OUI. OUI. AZAP par l'analyse conjointe des prévisions faites dans le passé et de ventes réelles détermine une fourchette ventes minimum - ventes maximum à différents horizons. Dans le cadre d'un taux de service attendu paramétrable et des délais AZAP détermine les stocks de sécurité commerciale.</p>
<p>29. Possibilité de définir des politiques de stockage différenciées par catégorie Si oui, selon quels critères</p>	<p>OUI. Selon tous les critères mis à disposition d'AZAP.</p>
<p>30. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), l'outil calcule-t-il un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ?</p>	<p>OUI.</p>
<p>31. Peut-on optimiser dans une Supply Chain globale :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uniquement les niveaux de stocks de produits finis d'un réseau complexe multi-niveaux - A la fois des niveaux de stocks de produits finis et de composants (gestion de nomenclatures) 	<p>Selon paramétrages : OUI. OUI. Optimisation globale.</p>
<p>32. Critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant 	<p>OUI. OUI. OUI. OUI.</p>

- par poids - par volume - autre	OUI. OUI. Évidemment en mélangeant ces différents aspects.
33. Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ? Peuvent-ils être proposés automatiquement sur la base de règles préétablies ?	- OUI. Proposés automatiquement, librement retouchés par les utilisateurs.
34. Contraintes de livraison fournisseurs intégrées : - délai - camion complet imposé - minimum de commande - barème quantitatif à optimiser - planning de livraison - autre	OUI. OUI. OUI. OUI. OUI. En mixant ces différentes contraintes par exemple : au moins 10.000€ en multiple de camions pleins ; mais moins de 24 tonnes par camion.
35. Politiques d'approvisionnement gérées en standard (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	Toutes les méthodes usuelles.
36. En cas de pénurie (rupture, approvisionnement différé, etc.), capacité du logiciel à gérer en automatique le déploiement théorique des quantités disponibles sur les sites. Si oui, selon quels critères en standard	OUI. Priorité aux commandes fermes, puis aux prévisions, puis aux reconstitutions de stocks (dans chaque catégorie, optimisation de la marge).
37. Plates-formes et BDD supportées	Oracle, SQL Server, Interbase.
38. Mode de mise en œuvre	En propre ou via nos partenaires (en France, Groupe DIAGMA).
39. Coût de licence à partir de	30.000€ HT.
40. Mode ASP proposé Coût de location à partir de	OUI. 1.300€ /mois.
41. Coût moyen d'un projet	Classiquement nous constatons 1€ de prestations pour 1€ logiciel, mais tout dépend de l'organisation projet du client.
42. R.O.I. moyen	Moins d'1 an.
43. Principaux points forts de la solution	<u>AZAP OPTIMISATION DES STOCKS & DES APPROVISIONNEMENTS</u> <u>1 – Puissance algorithmique</u> qui permet de : > <u>Calculer en temps réel le meilleur niveau de stock pour un taux de service ciblé.</u> > <u>Traiter de grosses volumétries.</u> > <u>Adapter les paramètres d'approvisionnement à tout type de produit : produits à flux, produits erratiques, produits à faible rotation ...</u> <u>2 – Ergonomie adaptée à l'usage quotidien de l'approvisionneur : feuille de route, priorisation des tâches, alertes</u>

	<p>automatiques ...</p> <p>3 – Facilité et rapidité de la mise en place ; <u>retour sur investissement rapide.</u></p> <p>4 – Progiciel collaboratif et auto-adaptatif (paramétrages légers).</p> <p>5 – Professionnalisme & <u>grande expertise-métier Supply Chain</u> de l'équipe AZAP (groupe DIAGMA).</p>
44. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	<p>- La stratégie de développement d'AZAP est de poursuivre l'enrichissement des modules existants, par l'ajout de fonctionnalités à valeur ajoutée (ex : gestion des gratuités) et l'intégration d'évolutions ergonomiques.</p> <p>- Communication axée sur l'offre Optimisation des Stocks et des Approvisionnements (distribution spécialisée).</p>