

*Pour vos appels d'offre*

**OPTIMISATION  
DES STOCKS  
2<sup>e</sup> ÉDITION**

**GENERIX  
GROUP**

## QUESTIONNAIRE EDITEURS DE LOGICIELS D'OPTIMISATION DES STOCKS

<b>1. EDITEUR</b>	Generix Group
<b>2. Appartenance à un groupe</b>	Generix Group
3. Pays d'origine	France
4. Année de création	1990
5. CA global 2008	70 M€
6. CA France 2008	60 M€
7. Effectif global 2008	600
8. Effectif France 2008	550
<b>9. Solution d'Optimisation des Stocks</b>	Akila®
10. Nb de sites équipés de la solution en France	5
11. Nb de sites équipés en solutions à l'étranger	16
12. <b>Trois</b> dernières références utilisant la solution	Eurimpex, importateur international secteur papeterie, bazar. Manor, distribution multi rayons Carrefour Asie/Grèce/Turquie/Brésil
13. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Akila® s'adresse aux distributeurs, grossistes et importateurs, aux négociants et aux prestataires logistiques
14. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	Akila® est scalable et ne possède à ce titre pas de limitation connue
15. Dernière version	Akila V1sept 2008 Succède à APPROPlus
16. Langues disponibles pour cette version	Français, anglais. En cours Espagnol, Portugais, Italien,...
17. intégration à une suite plus vaste	Applicatif Best Of Breed L'application Akila est naturellement communicante avec l'ERP Generix Collaborative Entreprise (GCE) de Generix Group ainsi qu'avec le WMS de la marque Infolog
18. Solution nativement conçue pour : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ajuster les niveaux de stocks d'un grand nombre de références en fonction de la demande sur un site</li> <li>- Optimiser les niveaux de stocks de chaque site d'un réseau en fonction de la demande qui lui est propre</li> <li>- Optimiser les niveaux de stocks d'un réseau de distribution à plusieurs niveaux en partant d'une seule demande (celle la plus proche du client final)</li> <li>- Autre</li> </ul>	<p>Oui, calcul du niveau optimal grâce à l'élaboration de prévisions de demandes (ou de sorties) des sites concernés et prise en compte des contraintes de réapprovisionnement (cadencement, seuils, camions complets, ...)</p> <p>Les calculs sont multi-entrepôts à l'intérieur d'un réseau de distribution et permettent d'optimiser chaque site indépendamment (ou non) des autres</p> <p>Oui, vision FlowCasting permettant de partir de la prévision de demande du client final, et de recalculer l'ensemble des différentes étapes amont</p> <p>-</p>
19. Principaux modules/fonctions de cette solution : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Prévisions de ventes sur historique</li> <li>- Prévisions de ventes collaboratives</li> <li>- Plan de réapprovisionnement</li> <li>- Gestion partagée des approvisionnements</li> <li>- Gestion Mutualisée des approvisionnements</li> <li>- Portail collaboratif</li> <li>- Autre</li> </ul>	<p>O</p> <p>N</p> <p>O</p> <p>O avec prise en compte de la proposition du fournisseur</p> <p>O (gestion multi pick / multi drop)</p> <p>O via l'ajout du module portail de Generix Group</p>

<p>20. Modèles statistiques en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tendance</li> <li>- saisonnier</li> <li>- moyenne mobile</li> <li>- régression linéaire</li> <li>- erratique</li> <li>- autre</li> </ul>	<p>O O O O O</p> <p>Plusieurs Modèles sont construits par le système qui choisit automatiquement le plus adapté à l'instant T</p>
<p>21. Gestion en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit)</p>	<p>Développement en cours dans la Version 2</p>
<p>22. Choix du modèle statistique :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- effectué systématiquement par l'utilisateur</li> <li>- proposé par le système et modifiable par l'utilisateur</li> <li>- imposé par le système</li> <li>- autre</li> </ul>	<p>N N</p> <p>O : modèle le plus adapté en regard des derniers éléments connus. L'utilisateur n'a pas besoin de choisir et ne peut agir sur la prévision émise, qui reste un résultat statistique (et qui permet de calculer en outre les sécurités). En revanche, il peut piloter l'approvisionnement.</p>
<p>23. Action en cas de changement important de comportement de la série statistique :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- alerter l'utilisateur afin qu'il change de modèle lui-même</li> <li>- adopter automatiquement le nouveau modèle le plus adéquat</li> </ul>	<p>O l'utilisateur est alerté en cas de changement de modèle par le système</p> <p>O construction du meilleur modèle.</p>
<p>24. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mailles de calcul des prévisions</li> <li>- horizon de calcul des prévisions</li> <li>- unités d'expression des prévisions</li> <li>- axes prévus</li> </ul>	<p>Les mailles standard Jours, Semaines et Mois sont paramétrées dans Akila</p> <p>Akila® permet de calculer les prévisions sur un horizon paramétrable au couple article/site</p> <p>L'ensemble des résultats peut être exprimé dans diverses unités logistiques (UVC, Colis, Couche, Palette, Euros, Kilos, ...)</p> <p>Akila® gère une notion de hiérarchie produit, ainsi que le réseau de distribution. L'ensemble des mouvements du réseau est archivé. L'approche est résolument orientée Flow-casting à savoir prévoir à un niveau, et appliquer des contraintes logistiques pour calculer les autres niveaux (différence forte avec un simple agrégat).</p>
<p>25. Manières dont le module de prévision recueille les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- par intégration de fichiers</li> <li>- par saisie directement dans le module prévision</li> <li>- via un portail web</li> <li>- autre</li> </ul>	<p>O N O</p>
<p>26. Capacité du logiciel à calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour</p>	<p>Oui (module Akila aval)</p>
<p>27. Optimisation des niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU Paramètres pris en compte alors</p>	<p>Oui. Akila® permet d'optimiser à chacun des niveau de la chaîne. La prévision est émise au niveau le plus bas et « remonte » le réseau logistique. Les différentes contraintes (taux de services, sécurités, cadencement,</p>

	arrondis, minimums, multiples, taille de camion, ...) sont pris en compte à chaque calcul de réapprovisionnement.
<p>28. Gestion des stocks de sécurité :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Saisis manuellement par les utilisateurs</li> <li>- Importés en masse depuis un autre outil</li> <li>- Calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres</li> </ul>	<p>N</p> <p>O notamment lorsque les prévisions sont importées d'un autre outil</p> <p>O. Calcul de la sécurité en nombre de jour, ou via l'application d'un taux de service (Loi Normale ou Poisson) au niveau le plus fin (article/site). Le paramétrage des taux de service est effectué au niveau de la classe de gestion (au sens calcul ABC financier) de l'article</p>
<p>29. Possibilité de définir des politiques de stockage différenciées par catégorie</p> <p>Si oui, selon quels critères</p>	<p>Oui ; les classes d'approvisionnements définissent une partition de l'ensemble des SKU suivant des critères définis par l'utilisateur : produits stratégiques O/N, classe de rotation ABC, classification produits, entrepôt, réseau de vente...</p> <p>Des paramètres de stockage sont attachés aux classes et s'appliquent aux SKU qui lui sont rattachées. Le rattachement des SKU aux classes est calculé par le système.</p>
<p>30. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux</p>	<p>Non</p>
<p>31. Peut-on optimiser dans une Supply Chain globale :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Uniquement les niveaux de stocks de produits finis d'un réseau complexe multi-niveaux</li> <li>- A la fois des niveaux de stocks de produits finis et de composants (gestion de nomenclatures)</li> </ul>	<p>O</p> <p>N</p>
<p>32. Critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- par fournisseur</li> <li>- par famille de produit</li> <li>- par transporteur</li> <li>- par montant</li> <li>- par poids</li> <li>- par volume</li> <li>- autre</li> </ul>	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>V2</p> <p>Les commandes de réapprovisionnement sont regroupées par « groupe d'appro » qui correspondent à un ensemble d'articles à commander en même temps en mode multi pick/multi Drop ou tout simplement mono critère. Les autres critères sont le lieu de départ ou de stockage, Standard/promo, la contenance en équivalent palettes</p>
<p>33. Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur</p> <p>Peuvent-ils être proposés automatiquement sur la base de règles préétablies</p>	<p>O, par exception</p> <p>O via l'interface, regroupements automatiques selon les critères paramétrés</p>
<p>34. Contraintes de livraison fournisseurs intégrées :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- délai</li> <li>- camion complet imposé</li> </ul>	<p>O</p> <p>O plusieurs unités gérées</p>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- minimum de commande</li> <li>- barème quantitatif à optimiser</li> <li>- planning de livraison</li> <li>- autre</li> </ul>	<p>O</p> <p>O (taille mini=échelon optimal)</p> <p>O</p> <p>O : Multiple d'approvisionnement par produit, Quantité optimale de commande, dates de validités,</p>
<p>35. Politiques d'approvisionnement gérées en standard (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)</p>	<p>Fréquence Fixe, Quantité optimale de commande, Un pour un, Min/Max, Contenant (Camion, container, ...) complet, Minimum de commande, quantité fixe à date fixe, point de commande (quantité fixe à date variable)</p>
<p>36. En cas de pénurie (rupture, approvisionnement différé, etc.), le logiciel peut-il gérer en automatique le déploiement théorique des quantités disponibles sur les sites Si oui, selon quels critères en standard</p>	<p>Développement en cours dans la Version 2</p>
<p>37. Plates-formes et BDD supportées</p>	<p>Application N-Tiers respectant les standards J2EE Serveur Jboss 4.2.1 GA Unix/Windows/ Oracle 10gR2/SqlServer 2005 (à venir)</p>
<p>38. Mode de mise en oeuvre</p>	<p>Mise en œuvre en direct ou via des intégrateurs</p>
<p>39. Coût de licence à partir de</p>	<p>NC (à étudier selon configuration)</p>
<p>40. Mode ASP proposé Coût de location à partir de</p>	<p>Oui mode ASP ou SaaS NC (Barème Quantitatif en mode SaaS)</p>
<p>41. Coût moyen d'un projet</p>	<p>NC</p>
<p>42. R.O.I. moyen</p>	<p>De 3 à 6 mois</p>
<p>43. Principaux points forts de la solution</p>	<p>Akila a été dessiné pour et par des approvisionneurs. Tel un aigle, le logiciel permet à l'utilisateur d'accéder avec le plus de célérité aux points de réglages nécessaires dans le souci d'une efficience maximale. Akila procure un fort retour sur investissement, et permet de générer des économies substantielles sur les stocks, tout en augmentant les taux de service et la marge.</p>
<p>44. Stratégie de développement pour 2009 / 2010</p>	<p>Certification SqlServer Prise en compte native de la totalité des barèmes Gestion de la répartition lors de pénuries Calcul des Spéculations optimales Optimisation des arrondis articles Vision générale Flowcasting via portail</p>