

Pour vos appels d'offre

**OPTIMISATION
DES STOCKS
2^e ÉDITION**

**TOOLS
GROUP**

QUESTIONNAIRE EDITEURS DE LOGICIELS D'OPTIMISATION DES STOCKS

1. EDITEUR	ToolsGroup
2. Appartenance à un groupe	ToolsGroup
3. Pays d'origine	Pays-Bas
4. Année de création	1993
5. CA global 2008	NC
6. CA France 2008	NC
7. Effectif global 2008	NC
8. Effectif France 2008	NC
9. Solution d'Optimisation des Stocks	SO99+
10. Nb de sites équipés de la solution en France	5
11. Nb de sites équipés en solutions à l'étranger	180
12. Trois dernières références utilisant la solution	Lennox – Systèmes de chauffage et Climatisation (Produits finis et Pièces de rechange) SO99+ Boise – Papier industriel – SO99+ Kidde (United Technologies) – Systèmes Sécurité Incendie – SO99+ pour S&OP Cerealis – CPG, Pâtes alimentaires – SO99+
13. Principaux secteurs d'activités de la base installée	CPG, Pièces de Rechange, MRO
14. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	Plusieurs millions (+ 5 millions SKUs)
15. Dernière version	Version 6.2
16. Langues disponibles pour cette version	Multilingues
17. Intégration à une suite plus vaste	Intégrée à tous les ERPs et tous systèmes transactionnels, commerciaux ou propriétaires. Certifiée NetWeaver de SAP. Planification de la Demande, Prévisions, Supply Chain Planning
18. Solution nativement conçue pour : <ul style="list-style-type: none"> - Ajuster les niveaux de stocks d'un grand nombre de références en fonction de la demande sur un site - Optimiser les niveaux de stocks de chaque site d'un réseau en fonction de la demande qui lui est propre - Optimiser les niveaux de stocks d'un réseau de distribution à plusieurs niveaux en partant d'une seule demande (celle la plus proche du client final) - Autre 	La solution est une solution d'optimisation multidimensionnelle traitant de façon simultanée un réseau multi-échelon (jusqu'à 9 niveaux), l'optimisation des tailles de lots et l'optimisation du mix-produits dans chaque nœud du réseau. Des fonctions d'optimisation économique sont également fournies comme l'optimisation de la marge nette, l'EBIDTA. Le moteur d'optimisation repose sur une modélisation mathématique statistique/stochastique unique, conçue au MIT dans les années 80 et implémentée chez plus de 180 clients dans le monde. Unique : La modélisation prend en compte les éléments de volume et les éléments de fréquence. Une commande de 1000 lignes articles n'aura pas la même modélisation que 500 commandes de 2 lignes
19. Principaux modules/fonctions de cette solution :	

<ul style="list-style-type: none"> - Prévisions de ventes sur historique - Prévisions de ventes collaboratives - Plan de réapprovisionnement - Gestion partagée des approvisionnements - Gestion Mutualisée des approvisionnements - Portail collaboratif - Autre 	<p>Oui Oui Oui Oui Oui Oui Modélisation Stock : Stock-to-service relation par SKU-Location Optimisation du mix Stock Optimization de la Taille des Lots Optimisation multi-échelon</p>
<p>20. Modèles statistiques en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance - saisonnier - moyenne mobile - régression linéaire - erratique - autre 	<p>Oui Oui</p> <p>L'algorithme propriétaire de prévision est auto-adaptatif par séries temporelles. Inclut également la fréquence de la demande</p>
<p>21. Gestion en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit)</p>	<p>Oui</p>
<p>22. Choix du modèle statistique :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur - imposé par le système - autre . 	<p>Le système marche en mode automatique, de façon auto-adaptative ; il peut être débrayé et passer en mode auto-interactif</p>
<p>23. Action en cas de changement important de comportement de la série statistique :</p> <ul style="list-style-type: none"> - alerter l'utilisateur afin qu'il change de modèle lui-même - adopter automatiquement le nouveau modèle le plus adéquat 	<p>Le changement est automatique. Le système choisi le meilleur algorithme. Un changement du comportement de la demande ne créé pas un grand changement dans le contrôle du modèle de stock</p>
<p>24. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - mailles de calcul des prévisions - horizon de calcul des prévisions - unités d'expression des prévisions - axes prévus 	<p>Les mailles peuvent commencer à la journée (voire à l'heure), et comporter plusieurs échelles de temps dans le même calcul L'horizon peut aller jusqu'à plusieurs années (en général 2-3 ans) Toutes les unités de mesure et de devises sont disponibles en standard</p> <p>Tous les axes et tous les croisements sont disponibles</p>
<p>25. Manières dont le module de prévision recueille les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers 	<p>Le module de prévisions est alimenté par des historiques, mais peut être enrichi par des entrées à différentes niveaux de l'organisation</p> <p>O</p>

<ul style="list-style-type: none"> - par saisie directement dans le module prévision - via un portail web - autre 	
<p>26. Capacité du logiciel à calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour</p>	<p>Oui SO99+ supporte toute combinaison de la hiérarchie produit, hiérarchie marché et temporelle.</p>
<p>27. Optimisation des niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) Paramètres prend-elle en compte alors</p>	<p>O La solution construit pour chaque SKU-L la relation entre le taux de service ciblé et le stock (stock moyen, stock de sécurité, niveau de réapprovisionnement...) La modélisation prend en compte les caractéristiques de la demande (variabilité, quantités et fréquence de la demande) et des paramètres logistiques (délais, retard moyen, lot minimum et multiple, fréquence de révision)</p>
<p>28. Gestion des stocks de sécurité :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Saisis manuellement par les utilisateurs - Importés en masse depuis un autre outil - Calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres 	<p>N N Calculés automatiquement par la solution en fonction des caractéristiques de la demande (quantités et fréquence de la demande) et des paramètres logistiques (délais, retard moyen, lot minimum et multiple, fréquence de révision) pour chaque taux de service visé</p>
<p>29. Possibilité de définir des politiques de stockage différenciées par catégorie Si oui, selon quels critères</p>	<p>O Les politiques de stockage peuvent être différenciées par des critères marketing, logistique, achats, physique (volume, taille de lots) ou économiques en utilisant des couples variés</p>
<p>30. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux</p>	<p>O. SO99+ est une véritable solution d'optimisation. On peut fixer des objectifs de taux de service par agrégat et calculer le taux de service optimal du mix pour chaque membre de l'agrégat. Avec la courbe de Stock-Service individuelle, le taux de service optimal est traduit en paramètre de contrôle du stock.</p>
<p>31. Peut-on optimiser dans une Supply Chain globale :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uniquement les niveaux de stocks de produits finis d'un réseau complexe multi-niveaux - A la fois des niveaux de stocks de produits finis et de composants (gestion de nomenclatures) 	<p>SO99+ permet d'effectuer une optimisation multidimensionnelle, optimisant le mix-produits dans chaque lieu d'entreposage, optimisant la taille des lots, et appliquant une optimisation multi-échelon La gestion et la configuration des réseaux de distribution multi-niveaux permet le calcul des besoins de stock des entrepôts du niveau supérieur en fonction des besoins des entrepôts de niveau inférieur. Tout type d'exception peut être gérée au niveau article</p>

	<p>et zone de vente</p> <p>La variabilité de la demande stochastique est traduite en amont en valeurs de nomenclatures pour définir le stock optimal à chaque niveau de la structure composant du produit.</p>
<p>32. Critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement</p> <ul style="list-style-type: none"> - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre 	<p>Le module de réapprovisionnement est guidé par le taux de service fourni.</p> <p>Il est possible réapprovisionner sous toutes sortes de regroupement par fournisseur, famille de produits, marchés, clients, attributs libres comme (poids, volume, etc.).</p>
<p>33. Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur Peuvent-ils être proposés automatiquement sur la base de règles préétablies</p>	<p>Ces regroupements peuvent s'opérer avec des outils interactifs à l'écran ou automatiquement d'après des règles préétablies</p>
<p>34. Contraintes de livraison fournisseurs intégrées:</p> <ul style="list-style-type: none"> - délai - camion complet imposé - minimum de commande - barème quantitatif à optimiser - planning de livraison - autre 	<p>SO99+ intègre différentes contraintes liées à la distribution des produits dans un réseau comme :</p> <ul style="list-style-type: none"> - délais - Camion complet imposé - taille de lots (minimum de commande) - barème quantitatif à optimiser - planning de livraison <p>O O O, en unités physique ou économiques.</p>
<p>35. Politiques d'approvisionnement gérées en standard (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)</p>	<p>quantité économique de commande et fréquence fixe</p>
<p>36. En cas de pénurie (rupture, approvisionnement différé, etc.), le logiciel peut-il gérer en automatique le déploiement théorique des quantités disponibles sur les sites Si oui, selon quels critères en standard</p>	<p>O</p> <p>Il existe une logique complète de priorités pour partager le stock disponible entre les besoins accumulés pendant la période de pénurie, en prenant en compte la nature du besoin (commande client, repositionnement de stock, etc...)</p>
<p>37. Plates-formes et BDD supportées</p>	<p>SQL, Microsoft</p>

38. Mode de mise en œuvre	En propre et via des partenaires
39. Coût de licence à partir de	Nous consulter
40. Mode ASP proposé	Mode ASP proposé. Plusieurs clients opérationnels. Prix : Nous consulter Mode SaaS proposé : Nous consulter Coût de location : Nous consulter Différentes configurations en fonction de la couverture fonctionnelle et du nombre d'articles planifiés
Coût de location à partir de	
41. Coût moyen d'un projet	N.A.
42. R.O.I. moyen	~6 mois (quelques cas en semaines)
43. Principaux points forts de la solution	Résultats très rapides – (CPG en 1 trimestre, Pièces de Rechange en 12 mois), Solution non-invasive, s'interfaçant rapidement avec tous les ERPs et APS du marché (certifiés NetWeaver par SAP), vraie solution d'optimisation multidimensionnelle, auto-adaptative (analyse les tendances et actualise le paramétrage), mise en route très rapide, robuste (+180 clients dont des multinationales et de nombreuses PME), témoignages quantitatifs – 95% des clients sous maintenance !
44. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Etendue de la solution pour couvrir